This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representation of The original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

平3-38384

(A)

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)4月12日

D 04 B 21/14 | D 04 B 23/16

Z 6936-4L 8929-4L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全1頁)

❷考案の名称

ラツシエル塩地

②実 願 平1-99791

②出 願 平1(1989)8月25日

四考案者 道家

隆 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号 東洋紡績株式会

社本店内

⑰考案者 吉田

吉 郎

福井県福井市八重巻中町 2-15番地 吉田レース織物株式

会社内

⑩出 願 人 東洋紡績株式会社

大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号

⑩出 頤 人 吉田レース織物株式会

福井県福井市八重巻中町2-15番地

社

砂代 理 人

弁理士 吉田 了司

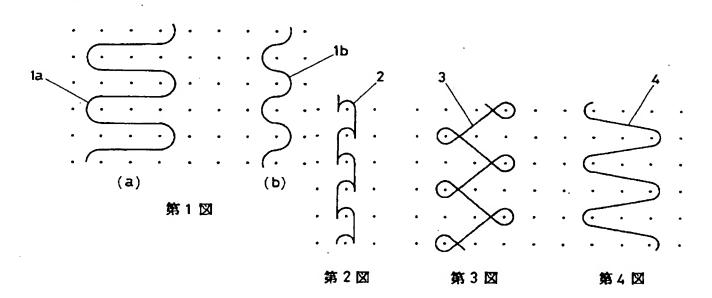
②実用新案登録請求の範囲

1枚の柄筬および3枚の地筬を備えた落下板付オフセットジャカードラツシエル機を用いて編成され、そのフロントフランチンおよびパツクフランチンが組織する2種の糸の表地と、前筬、中筬および後筬が組織する3種の糸の裏地とからなるラツシエル編地において、裏地用の前筬組織および中筬組織の双方がループを有する互いに異種の編み組織に編成されていることを特徴とするラッシェル編地。

図面の簡単な説明

図面はこの考案の実施例の編組織を示し、第1 図aはフロントフランチンによる第1柄糸の編組 織、第1図bはパツクフランチンによる第2柄糸 の編組織、第2図は前筬(第2筬)による第1地 糸の編組織、第3図は中筬(第3筬)による第2 地糸の編組織、第4図は後筬(第4筬)による第 3地糸の編組織、第4図は後筬(第4筬)による第

1 a ······第 1 柄糸、 1 b ······第 2 柄糸、 2 ······ 第 1 地糸、 3 ······第 2 地糸、 4 ······第 3 地糸。



公開実用平成 3-384



⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

@ 公開実用新案公報(U)

平3-38384

®int.Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)4月12日

// D 04 B 21/14 // D 04 B 23/16

6936-4L 8929-4L Z

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

❷考案の名称

ラツシエル編地

②実 願 平1-99791

②出 願 平1(1989)8月25日

() ⑫考 案 者

隆

大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号 東洋紡績株式会

社本店内

②考 案 者 吉 Œ

吉 郎 福井県福井市八重巻中町2-15番地 吉田レース織物株式

会社内

创出 顧 人

頭

创出

東洋紡績株式会社

人 吉田レース織物株式会 大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号

社

道

四代 理 人

弁理士 吉田 了司

福井県福井市八重巻中町2-15番地

明 細 書

- 1 考案の名称
 - ラッシェル編地
- 2 実用新案登録請求の範囲
- 〔1〕1枚の柄筬および3枚の地筬を備えた落下 板付オフセットジャカードラッシェル機を用いて 編成され、そのフロントフランチンおよびバック フランチンが組織する2種の糸の表地と、前筬、 中筬および後筬が組織する3種の糸の裏地とから なるラッシェル編地において、裏地用の前筬組織 および中筬組織の双方がループを有する互いに異 種の編み組織に編成されていることを特徴とする ラッシェル編地。
- 3 考案の詳細な説明
- (産業上の利用分野)

この考案は、落下板付オフセットジャカードラッシェル機を用いて編成されるラッシェル編地に関するものである。

(従来の技術)

1枚の柄筬および3枚の地筬を備えた落下板付

公 開実用平成 3-98384

オフセットジャカードラッシェル機は、柄筬に付属するフロントフランチンおよびバックフラングルンに互いに異種の糸を通すことにより、シングルジャカードバーを用いてダブルジャカードができるものできるもの、フロントフランおよびバックフランに関地編、穴地編を適宜に編成してが望の柄模を現出する一方、地組織および後後でそれぞれループを有しない挿入組織を編成することが知られている。

(考案が解決しようとする課題)

(

しかしながら、上記の落下板付オフセットジャカードラッシェル機で編成された従来のラッシェル縄で編成された従来のラッシェル編地は、ループを有する編組織、例えば鎖編、シングルデンビーおよびシングルバンダイク等のオーバーラップ部分を有する編組織が地組織用の前筬のみで編成され、残りの柄筬、中筬および後筬の編成する組織がすべてループを有しない挿入組織であるため、ランが生じ易く、編地外観の変



化や伸縮性に乏しいという問題があった。

この考案は、落下板付オフセットジャカードラッシェル機で編成される編地であってランが発生 し難く、外観の変化に富み、伸縮性に優れたラッシェル編地を提供するものである。

(課題を解決するための手段)

上記の課題を解決するため、この考案においては、裏地用の前筬組織および中筬組織の双方がループを有する互いに異種の編み組織に編成される。すなわち、この考案では、地筬中の前筬で領バングルコード、シングルコード、シングルコード、シングルが当る。ただし、前筬が質を編成するルングルがいけん。からでいたができたいができたいが、中底は質以外のシングルがを編成し、ががいかがいた。シングルバンダイク等を編成するとき、中筬は質、またはラッカー、カーでを編成するとかができまたは1 循環のコース・シングルバンダイク、または1 循環のコース

公開実用平成 3-98384

数が異なるシングルコード、シングルバンダイク 等を編成し、上記の前筬および中筬によってプレ ントリコット、アトラス、ダブルバーコードおよ びハーフトリコット、逆ハーフトリコット、サテ ンバック、シャークスキン等の変化トリコットが 編成される。なお、後筬は、従来と同様の挿入組 総を編成することができる。

(作用)

前筬の編み糸および中筬の編み糸が上記のプレントリコット、アトラス、ダブルバーコードおよび変化トリコット等の地組織を形成し、その表面にフロントフランチンおよびバックフランチンの2種の柄糸が挿入されて概模を形成し、また裏面に後筬の編み糸が挿入されて裏模様を形成する。その編み糸が二重にループを形成するので、一方の編み糸が切断しても、ランへの発展が他方の編み糸のループによって止められる。

(実施例)

4枚筬のオフセットジャカードラッシェル機



(日本マイヤ社製、9ゲージ)を用いて、第1図 ~第4図に示すラッシェル編地を編成した。すな わち、フロントフランチンにポリエステルマルチ フィラメント糸(600デニール 144フィラメント) の仮燃加工糸からなる第 1 柄糸1aをフルセットに 供給して第1図(a)に示される6-6/0-0 の挿入編(厚地編)を編成し、バックフランチン に常圧カチオン可染性ポリエステルマルチフィラ メント糸(300デニール96フィラメント) の第2柄 糸1bをフルセットに供給して第1図(b)に示さ れる2-2/0-0の挿入編(穴地編)を編成し、 上記の第 1 柄糸1aおよび第 2 柄糸1bによって柄模 様を形成した。一方、地組織用の前筬(第2筬) に赤原着したポリエステルマルチフィラメント糸 (150デニール72フィラメント) の第1地糸2を供 給して第2図に示される2-0/0-2の鎖を編 成し、中筬(第3筬)にポリエステルマルチフィ ラメント糸(150デニール48フィラメント) の第 2 地糸3を供給して第3図に示される4-6/2-0のコードを編成し、後筬(第4筬)にポリエス

(

公開実用平成 3-3€384

テルマルチフィラメント系(250デニール48フィラメント) の第3地糸4を供給して第4図に示される0-0/6-6の挿入編を編成した。

得られたラッシェル編地は、中筬(第3筬)の編糸がコード組織を形成しているので、上記実施例の中筬組織を6-6/0-0の挿入組織に置換する以外は上記実施例と同様に編成した比較例の編地に比べて、外観が凹凸感に富み、また通気性が250 cc/cd砂になって比較例の約1/2に低下すると共に、第1地糸2および第2地糸3のいずれか一方を切断してもランが全く生じなかった。

(考案の効果)

(

ĺ

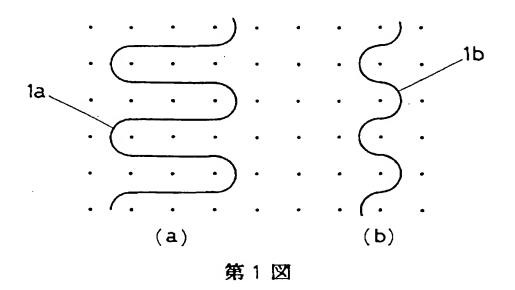
この考案は、4枚筬落下板付オフセットジャカードラッシェル機を用いて編成されるラッシェル 掘地において、裏地用の前筬および中筬の双方で ループを有する互いに異種の編み組織を編成した ものであるから、上記の中筬で単なる挿入組織を 編成した従来のラッシェル編地に比べて、編地の 外観が凹凸感に富み、通気性が低下し、また仲縮 性に優れ、かつランの発生することがなく、椅子 張り地として極めて好適である。

4 図面の簡単な説明

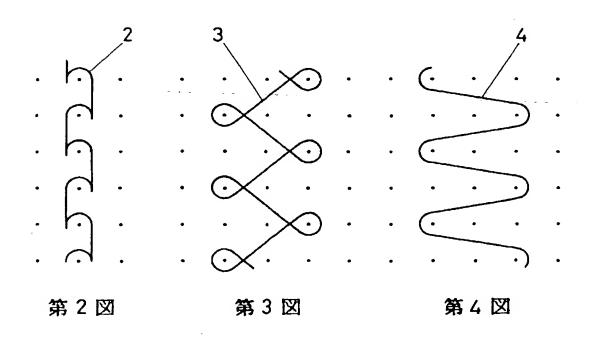
図面はこの考案の実施例の編組織を示し、第1図(a)はフロントフランチンによる第1柄糸の編組織、第1図(b)はバックフランチンによる第2柄糸の編組織、第2図は前筬(第2筬)による第1地糸の編組織、第3図は中筬(第3筬)による第2地糸の編組織、第4図は後筬(第4筬)による第3地糸の編組織である。

1a:第1柄糸、1b:第2柄糸、2:第1地糸、3:第2地糸、4:第3地糸。

公開実用平成 3- €8384



(



322

戊間3-38384

出願人 東洋紡績株式会社(ほか1名) 代理人 弁理士 吉田了司

PATENT ABSTRACT OF JAPAN are attached herewith. The following is a summary of the document A. Title of the Utility model patent: Raschel knit fabric Abstract: A raschel knit fabric formed of a three-bar knit ground with a pattern effected by single guide bar. Using a raschel machine with off-set jacquard equipped with fall plate, the knit ground is fabricated by three kinds of warp thread carried respectively by the front, middle and back guide bars while the patterning is performed by means of works of the front and back knock over sinker (platine). knit ground construction is formed by knitting the thread carried on the front guide bar and the thread carried on the middle guide bar in knit-constructions different from each other. In the drawings, la, a first patterning thread; lb, a second patterning thread; 2, a frost ground thread; 3, a second ground thread; and 4, a third ground thread. No embodiment of specific pattern effected is described. In the applicants' view, the patent documents have no relevancy with the presently claimed invention. Thank you for your cooperation in this case. Very truly yours, Junichi Tsurd Head of Patent Department A. AOKI, ISHIDA & ASSOCIATES MMA/tm Encls.: Patent documents Abstracts Please acknowledge receipt by return facsimile.